

Beschreibung	Unsere Beschichtung ist ein pigmentiertes, fest und klebfreie härtendes 2 Komponenten-Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis mit geringer Vergilbungsneigung																		
Anwendungen	Mit unserem Produkt versiegelt man Beton- und Zementestrichflächen, z.B. Werkstätte, Garagen (Weichmacher- Benzin- und Ölbeständig), Kellerflächen und andere Nutzflächen. Die Beschichtung schützt nach vollständiger Aushärtung gegen mechanische und chemische Einwirkungen.																		
Eigenschaften	<p>Mischungsverhältnis: 4:1 (4kg Stammkomponente A / 1kg Härter Komponente) Materialverbrauch: 0,2-0,3kg pro m² pro Schicht (je nach Saugfähigkeit des Bodens)</p> <table border="1" data-bbox="373 423 1390 607"> <thead> <tr> <th colspan="2">Verarbeitungszeit (Minuten)</th> <th colspan="2">begebar, zu überbeschichten nach (Stunden)</th> <th colspan="2">ausgehärtet nach (Tagen)</th> </tr> <tr> <th>+20°C</th> <th>+30°C</th> <th>+20°C</th> <th>+30°C</th> <th>+20°C</th> <th>+30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30min</td> <td>20min</td> <td>12h</td> <td>8h</td> <td>7</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> <p>Mindesthärtungs- Objekttemperatur: 10°C Max. Verarbeitungs- Objekttemperatur: 35°C</p> <p>Das Gebinde kann mit 5% Nitroverdünnung verlängert werden, damit die Beschichtung dünnflüssiger wird. Dies wird aber nur für die erste Schicht empfohlen. Geringe Farbtonveränderungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich. Die Funktionsfähigkeit der Beschichtung wird dadurch nicht beeinträchtigt.</p> <p>Bevor die Beschichtung nicht vollständig ausgehärtet ist, darf Sie nicht mit Wasser in Berührung kommen, weil Sie sonst weiße Auskredungen und Schlieren in der Beschichtung bekommen können. Diese können Sie mit Essigessenz (Alkalischer Reiniger) neutralisieren, aber der Glanz der Beschichtung geht verloren.</p>	Verarbeitungszeit (Minuten)		begebar, zu überbeschichten nach (Stunden)		ausgehärtet nach (Tagen)		+20°C	+30°C	+20°C	+30°C	+20°C	+30°C	30min	20min	12h	8h	7	5
Verarbeitungszeit (Minuten)		begebar, zu überbeschichten nach (Stunden)		ausgehärtet nach (Tagen)															
+20°C	+30°C	+20°C	+30°C	+20°C	+30°C														
30min	20min	12h	8h	7	5														
Untergrund	Der mineralische Untergrund muss trocken, tragfähig, feingriffig sowie frei von Schlempe, Staub, losen Teilen, Fett und Öl sein. Die Abreißfestigkeit der Betonunterlage darf 1,5 N/mm ² nicht unterschreiten. Nicht ausreichend tragfähige Schichten müssen mechanisch durch Strahlen und/oder Fräsen entfernt werden. Anschließend lose Teile durch Abblasen entfernen. Ist es ein neuer Boden, muss er vollständig ausgetrocknet sein. Alte Epoxidharzböden müssen auf jeden Fall angeschliffen werden und es empfiehlt sich eine dünne Schicht von 0,2kg pro m ² 2K transparente Grundierung aufzutragen.																		
Mischvorgang	Stamm- (A) und Härter Komponente (B) sind im genau dosierten Mischungsverhältnis abgepackt. Die Komponente B wird vollständig in die Komponente A entleert (austropfen bzw. auskratzen), beide Komponenten werden anschließend gut und intensiv miteinander vermischt. Für das Mischen ist ein elektrisches Handrührgerät zu empfehlen, z.B. langsam laufende Bohrmaschine (300-400 U/Min.) mit angesetztem Rührkorb. Beim Mischen sind Seiten- und Bodenfläche des Gebindes mehrfach scharf abzustreifen. Um Mischfehler völlig auszuschließen, muss das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umgefüllt und nochmals durchgerührt und danach zügig verarbeitet werden. Abweichungen im Farbton sind rohstoffbedingt unvermeidbar. Deshalb bei unterschiedlichen Chargen, Komponente A vorher mischen. Die Verarbeitungszeit verkürzt sich deutlich wenn Sie die Beschichtung in einem schmalen Eimer anrühren und daraus die Beschichtung aufrollen. Der chemische Prozess kann bei größeren Mengen schon nach 10 Minuten einsetzen so dass die Beschichtung kochend heiß wird und dann unbrauchbar ist. Sie sollten bei größeren Anrührmengen ein breites Speisfass nehmen.																		
Verarbeitung	Die Beschichtung wird mit einer kurzflorigen nicht fuselnden Farbrolle aufgetragen. Wir empfehlen immer eine zweifache farbige Beschichtung mit jeweils 0,25kg pro m ² . Für gewerblich Zwecke oder Außenbereiche empfehlen wir immer zuerst eine 2K Epoxidharz Grundierung mit ca. 0,3kg pro m ² aufzutragen. Zur Verbesserung der Reinigungsfähigkeit, empfiehlt sich eine transparente Versiegelung der Beschichtung. Der Boden ist jeweils den Schichten nach, zeitnah zu beschichten, damit das Material sich chemisch gut verbindet. Durch Abwerfen des frisch beschichteten Bodens mit Quarzsand oder Glasperlen erzielt man eine Rutschhemmung. Durch Einstreuen von Farbchips oder Glitzer und anschließender transparenter Versiegelung können dekorative Böden entstehen. Das Grundieren, wie auch das Verlegen der farbigen Beschichtung darf nur erfolgen, wenn die Temperatur des Materials und die des Untergrundes mindestens 3 °C über den jeweils herrschenden Taupunkttemperaturen liegen. Die relative Luftfeuchtigkeit darf beim Einbau des Materials 75% (bei 10°C) bzw. 80% (bei 23°C) nicht überschreiten.																		

Transparente Versiegelung oder transparente Grundierung	Mischungsverhältnis 2:1 (1kg Epoxidharz / 0,5kg Härter)																			
	Materialverbrauch 0,2 – 0,3kg pro m ² auf einer Roll- oder Dickbeschichtung																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Verarbeitungszeit (Minuten)</th> <th colspan="2">begehrbar nach überbeschichten nach (Stunden)</th> <th colspan="2">ausgehärtet nach (Tagen)</th> </tr> <tr> <th>+20°C</th> <th>+30°C</th> <th>+20°C</th> <th>+30°C</th> <th>+20°C</th> <th>+30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30min</td> <td>20min</td> <td>12h</td> <td>8h</td> <td>7</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table>		Verarbeitungszeit (Minuten)		begehrbar nach überbeschichten nach (Stunden)		ausgehärtet nach (Tagen)		+20°C	+30°C	+20°C	+30°C	+20°C	+30°C	30min	20min	12h	8h	7	5
	Verarbeitungszeit (Minuten)		begehrbar nach überbeschichten nach (Stunden)		ausgehärtet nach (Tagen)															
	+20°C	+30°C	+20°C	+30°C	+20°C	+30°C														
30min	20min	12h	8h	7	5															
+20°C +30°C +20°C +30°C +20°C +30°C																				
30min 20min 12h 8h 7 5																				
Die transparente Versiegelung oder Grundierung wird genauso gemischt und verarbeitet wie die farbige Beschichtung.																				
Farbchips	Verarbeitung	wahlweise Einstreuen der Chips in die noch nasse zweite Deckschicht mit der Hand oder mit Flaketch																		
	Materialverbrauch	ca. 50 g /m ² (450 g/m ² , wenn voll ab gestreut) Die Rutschfestigkeit wird bei 100g /m ² deutlich erhöht.																		
<p>TIP: Wenn Sie Farbchips in die Beschichtung eingeworfen haben und diese versiegeln möchten, dann empfehlen wir Ihnen mit ca. 1kg Transparente 2K Versiegelung pro m² zu rechnen und mit einem Zahnspachtel oder Stiftrakel zu verteilen. Wenn Sie nur mit 0,2 - 0,25kg pro m² rollen bekommen Sie unerwünschte Fischaugen!! Oder Sie nehmen unser spezielle Dekorharz- Versiegelung, die mit 0,2kg pro m² im Kreuzgang über die Dekochips gerollt werden. Als weitere Alternative bietet sich unsere Mattglanzdispersion.</p>																				
Rutschhemmung	R9	ca. 50g pro m ² Einwurf von Micro Bubbles (Glasperlen 200µm)																		
	R10	ca. 100g – 150g pro m ² Einwurf von Micro Bubbles (Glasperlen 200µm)																		
	R11	ca. 50g pro m ² Einwurf von Quarzsand 0,1-0,4 Korn																		
	R12	ca. 150g pro m ² Einwurf von Quarzsand 0,1-0,4 Korn																		
	R13	ca. 300g – 500g Einwurf von Quarzsand																		
	Der Quarzsand und die Glasperlen werden in die zweite Rollbeschichtung eingeworfen. Die Glasperlen werden bei einer transparenten Versiegelung in die Versiegelung eingeworfen.																			
Mattglanz Dispersion	Diese Mattglanz Dispersion ist eine hochwertige Basispflege, die besonders strapazierfähig, schmutzabweisend, wischfest und rutschhemmend ist. Der matte Film wird auch durch Polieren nicht glänzend. Die Mattierung wird 2 bis 3-mal mit 25ml feucht in feucht auf den Boden aufgewischt.																			
Lieferformen	1,25kg, 5kg und 25kg Gebinde																			
Farbton	Standardfarben RAL7001,7011,7023,7030,7032,7035. (Grautöne) Alle RAL Farben können geliefert werden.																			
Lagerung	Lagerfähigkeit 2 Jahre. Gebinde gut verschlossen halten, trocken und nach Möglichkeit bei + 10 °C bis + 20 °C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.																			
Gefahren	Hautkontakt, vor allem mit der Härter Komponente, vermeiden. Gelangen Spritzer ins Auge, sofort intensiv mit Wasser spülen, anschließend unverzüglich Arzt aufsuchen. Beachten Sie bitte die allgemeinen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft, insbesondere die Handlungsanleitung „Epoxidharze in der Bauwirtschaft“ (www.arbeitssicherheit.de), sowie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und auf den Liefergebinden. Die Gebinde sind kindersicher zu lagern, entsprechend sind Kinder während der Verarbeitung fernzuhalten. Nach der Aushärtung ist das Produkt physiologisch unbedenklich. Produktreste können nach der Aushärtung zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden.																			